



Sicherheitshinweise

1. Benutzer müssen die Bedienungsanleitung vor der Installation oder dem Betrieb vollständig und sorgfältig lesen.
 2. Alle mit dem Zeichen  gekennzeichneten Anweisungen müssen beachtet oder ausgeführt werden, andernfalls können Körperverletzungen auftreten.
 3. Das Produkt sollte von gut ausgebildeten Personen installiert und vorbetrieben werden.
 4. Für einen perfekten Betrieb und Sicherheit ist es verboten, Verlängerungskabel mit mehreren Steckdosen für den Stromanschluss zu verwenden.
 5. Wenn Sie Netzkabel an Stromquellen anschließen, müssen Sie sicherstellen, dass die Netzspannung unter 250 VAC liegt und mit der auf dem Typenschild des Motors angegebenen Nennspannung übereinstimmt.
- ※ Achtung  : Wenn es sich bei dem Steuergerät um ein AC220V-System handelt, schließen Sie das Gerät bitte nicht an eine AC380V-Steckdose an, da sonst ein Fehler auftritt und der Motor nicht funktioniert. Schalten Sie in diesem Fall die Netzspannung aus. Wenn Sie die Sicherung F2 über 5 Minuten mit 380 V versorgen, kann dies die Sicherung F2 beschädigen, die Elektrolytkondensatoren und das Leistungsmodul U14 der Hauptplatine durchbrechen und sogar die Sicherheit von Personen gefährden.
6. Nicht in direktem Sonnenlicht im Freien und bei Raumtemperaturen über 45 °C oder unter 5 °C betreiben.
 7. Bitte vermeiden Sie den Betrieb in der Nähe eines Heizgeräts im Taubereich oder bei einer Luftfeuchtigkeit unter 30 % oder über 95 %.
 8. Arbeiten Sie nicht in Bereichen mit starkem Staub, ätzenden Substanzen oder flüchtigen Gasen.
 9. Vermeiden Sie, dass das Netzkabel mit schweren Gegenständen oder übermäßiger Kraft oder gebogen angeschlossen wird.
 10. Das Erdungskabel des Netzkabels muss über die richtige Größe der Leitungen und Klemmen mit der Systemmasse der Produktionsanlage verbunden werden. Dieser Anschluss sollte dauerhaft hergestellt werden.
 11. Es muss verhindert werden, dass alle beweglichen Teile durch die mitgelieferten Teile freigelegt werden.
 12. Betreiben Sie die Nähmaschine beim ersten Mal mit niedriger Geschwindigkeit und überprüfen Sie die richtige Drehrichtung.
 13. Schalten Sie das Gerät vor folgenden Vorgängen aus:
 - a) Anschließen oder Trennen von Steckverbindern am Steuergerät oder am Motor.
 - b) Nadel einfädeln.
 - c) Maschinenkopf anheben.
 - d) Reparatur oder mechanische Einstellungen.
 14. Maschine im Leerlauf.
 15. Reparaturen und Wartungsarbeiten auf hohem Niveau sollten nur von Elektrotechnikern mit entsprechender Schulung durchgeführt werden.
 16. Alle zu reparierenden Ersatzteile müssen vom Hersteller bereitgestellt oder genehmigt werden.
 17. Schlagen oder rammen Sie das Produkt mit keinen Gegenständen oder Gewalt.

Garantiezeit

Die Garantiezeit für dieses Produkt beträgt 1 Jahr ab Kaufdatum oder 2 Jahre ab Werk.







Garantiedetails:



Alle Probleme, die innerhalb der Garantiezeit unter normalen Betriebsbedingungen auftreten, werden kostenlos repariert.




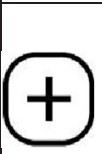
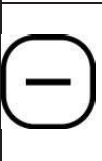




In den folgenden Fällen werden jedoch Wartungskosten berechnet, auch wenn diese innerhalb der Garantiezeit liegen: 1、 Unsachgemäße Verwendung, einschließlich: falscher Anschluss von Hochspannung, falsche Verwendung, Demontage, Reparatur, Änderung durch inkompetentes Personal oder Betrieb ohne Vorsichtsmaßnahme oder Betrieb außerhalb des Spezifikationsbereichs oder Einsetzen anderer Gegenstände oder Flüssigkeiten in das Produkt. 2、 Schäden durch Feuer, Erdbeben, Beleuchtung, Wind, Überschwemmung, Salzkorrosion, Feuchtigkeit, abnormale Netzspannung und andere Schäden, die durch Naturkatastrophen oder durch ungeeignete Umgebungen verursacht wurden. 3、 Fallenlassen nach dem Kauf oder Transportschäden durch den Kunden selbst oder durch das Versandunternehmen des Kunden




* Anmerkung: Wir bemühen uns nach besten Kräften, das Produkt zu testen und herzustellen, um die entsprechende Qualität sicherzustellen. Es ist jedoch möglich, dass dieses Produkt durch externe magnetische Interferenzen und elektronische statische Aufladung oder Rauschen oder eine instabile Stromquelle stärker als erwartet beschädigt wird; daher muss das Erdungssystem des Betriebsbereichs gut mit diesem Produkt verbunden sein und es wird außerdem empfohlen, ein ausfallsicheres Gerät zu installieren. (wie z. B. Fehlerstromschutzschalter).

1. Tastenbeschreibung

Name	Taste	Beschreibung
Anfangsbe- festigung		Ausführung des beginnenden 2-Mal verstärkten Nähens, hin und her
		Ausführung des beginnenden 1-Mal verstärkten Nähens, hin und her
Endbefestigung		Ausführung des beendenden 2-Mal verstärkten Nähens, hin und her
		Ausführung des beendenden 1-Mal verstärkten Nähens, hin und her
Freies Nähen		Wenn das Pedal nach vorne gedrückt ist, beginnt die Maschine zu nähen. Sobald das Pedal in die Neutralstellung zurückkehrt, stoppt die Maschine. Wenn das Pedal nach hinten gedrückt wird, startet die Maschine automatisch den Schneidzyklus.
Durchgehende Verriegelung		Sobald das Pedal gedrückt wird, werden alle Nähte mit D-Zeiten verriegelt und abgeschlossen und der Faden wird automatisch abgeschnitten. Hinweis: Wenn das automatische Verriegeln beginnt, wird nicht gestoppt, bis der Trimmzyklus beendet ist, außer das Pedal wird nach hinten gedrückt, um die Aktion abzubrechen.

Programmiertes Nähen		<ol style="list-style-type: none"> 1. Drücken Sie das Fußpedal, um das Nähen in einer durch E oder E, F, G, H festgelegten Menge auszuführen. 2. Das Nähen wird sofort nach Heben des Fußpedals gestoppt; Drücken Sie das Fußpedal und es wird fortgesetzt. 3-4. Die Beendigung des verstärkten Nähens (wenn ausgewählt), das Fadenabschneiden und der Fadenrückschlag werden automatisch nach Fertigstellung des Nähens ausgeführt.
Eingabe und Bestätigung / Speichertaste		Geben Sie neue Parameterwerte ein und die Elemente und deren Inhalt ändern sich. Um die Anpassung zu bestätigen und zu speichern müssen Sie die Taste [S] drücken. Hinweis: Die Parameter werden direkt mit der Taste [S] gespeichert.

Nähparameter		<ol style="list-style-type: none"> 1. Für festgelegtes Nähen. Drücken Sie das Fußpedal und das System wird automatisch das Nähen der Abschnitte E, F, G, H ausführen; das Fußpedal muss nicht stets gedrückt sein. 2. Ständige Hintergrundbeleuchtung für Modus des verstärkten Steppnähens bedeutet, dass dies ein standardmäßig betätigter Modus ist.
Fadenabschneider		Fadenabschneider ein bzw. ausschalten.
Parametereinstellungen		Drücken Sie im Normalmodus die Taste [P], um den Benutzerparametermodus aufzurufen. Drücken und halten Sie die Taste [P], um den Parametermodus Techniker zu starten
Setzen Sie den Wert höher / Parametererhöhen Taste		<ol style="list-style-type: none"> 1' A, B, C, D, E, F, G, H Abschnitt, erhöhen Sie die Anzahl der Einstellstich. 2' Erhöhen Sie den Parameter in der Parameterauswahl. 3' Erhöhen Sie den Einstellwert im Parameterwert.
Setzen Sie den Wert niedriger / Parameterverringern Taste		<ol style="list-style-type: none"> 1' A, B, C, D, E, F, G, H Abschnitt, vermindern Sie die Anzahl der Einstellstich. 2' Verringern Sie den Parameter in der Parameterauswahl. 3' Verringern Sie den Einstellwert im Parameterwert.
Nadelpositionierung		Mit dieser Taste wird die Nadelposition bestimmt. <ol style="list-style-type: none"> 1' LED AN obere Nadelposition 2' LED AUS untere Nadelposition
Nähfußhub nach dem Nähen		Schalten Sie die Nähfußlüftungsfunktion ein oder aus.
Nähfußlüftung nach dem Fadenabschneiden		Nähfußlüftung nach Fadenabschneiden ein- oder ausschalten.
Langsamer Start		Langsamer Start ein- bzw. ausschalten. Nach Betätigung dieser Taste werden die ersten 3-4 Stiche mit einer beschränkten Geschwindigkeit genäht.

Klemmenfunktionstaste		1' Das entsprechende Symbol leuchtet, die Funktion "Fadenabschneider" ist eingeschaltet. 2' Das entsprechende Symbol leuchtet nicht, keine Fadenabschneiderfunktion.
Geschwindigkeitstasten		Nähgeschwindigkeit erhöhen Die Taste gedrückt halten, um die Geschwindigkeit zu erhöhen. Auf der Anzeige wird automatisch die Geschwindigkeitseinstellung gezeigt.
		Nähgeschwindigkeit reduzieren Die Taste gedrückt halten, um die Geschwindigkeit zu reduzieren. Auf der Anzeige wird automatisch die Geschwindigkeitseinstellung gezeigt

1. 1 Vergleichstabelle der LCD-Display-Schriftarten und der tatsächlichen Schriftarten

Arabische Ziffern:

Tatsächlich	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Anzeige	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

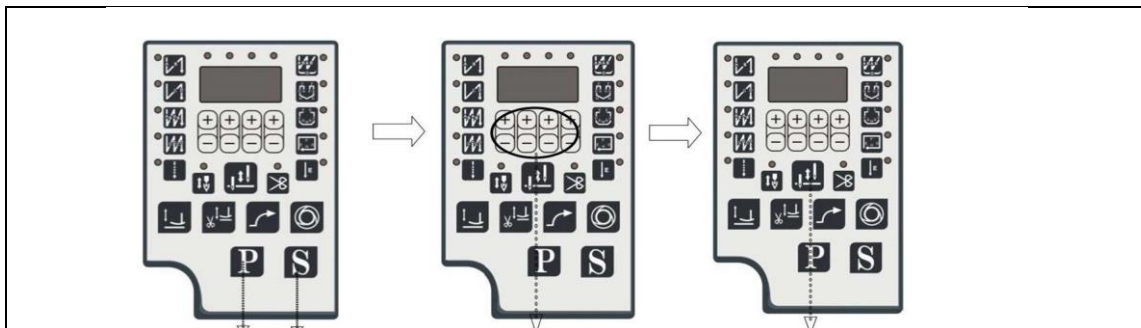
1. 2 Digitalanzeige auf der Tastatur:

Englisches Alphabet

Tatsächlich	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Anzeige	A	b	C	d	E	F	G	H	,	U
Tatsächlich	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Anzeige	t	L	n	n	o	P	q	r	s	t
Tatsächlich	U	V	W	X	Y	Z				
Anzeige	U	v	W		P	≡				

1.3.1 Manuelle Einstellung des Standorts

1.3.2 Manuelle Einrichtung des Standorts nach oben



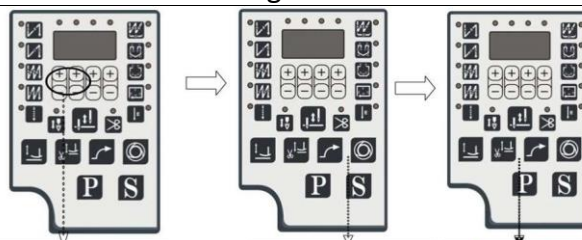
Halten Sie die P.S-Taste gedrückt, um die Maschine zu öffnen und den dritten Parametercode P70 einzugeben	Drücken Sie die Taste „+“ oder „-“, um den Parametercode P72 zu erhalten, drücken Sie die Bestätigungstaste, um [Parameterwert] einzugeben, drehen Sie zuerst eine das Handrad mit einer Umdrehung, und stellen Sie dann den Standort nach oben ein (40-180 ist verfügbar)	Drücken Sie diese Taste, um den Wert zu speichern, dieser Parameter wird für die Einstellung der Parameter von P58 nach oben benötigt
---	--	---

1.3.3 Manuelle Einrichtung des Standorts nach unten



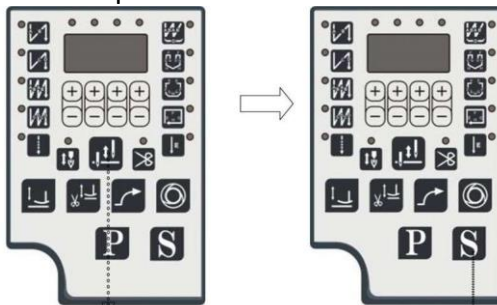
<p>Halten Sie die P-S-Taste gedrückt, um die Maschine zu öffnen und den dritten Parametercode P70 einzugeben</p>	<p>Drücken Sie die Taste „+“ oder „-“, um den Parametercode P73 zu erhalten, drücken Sie die Bestätigungstaste, um [Parameterwert] einzugeben, drehen Sie zuerst eine das Handrad mit einer Umdrehung, und stellen Sie dann den Standort ein (40-96 ist verfügbar)</p>	<p>Drücken Sie diese Taste, um den Wert zu speichern, dieser Parameter wird für die Einstellung der Parameter von P59 nach oben benötigt</p>
--	--	--

1.4 Werkseinstellungen wiederherstellen



<p>Drücken Sie diese beiden Tasten gleichzeitig und schalten Sie die Maschine ein</p>	<p>S-Taste zum Bestätigen drücken.</p>	<p>Drücken Sie die P-Taste, um zu verlassen, und schalten Sie das Gerät aus, um es neu zu starten</p>
---	--	---

1.2.4 Speichern des Parameters



<p>Stellen Sie die Parameter des Technikers auf 28 ein und drücken Sie diese Tastenanzeige 29</p>	<p>Drücken Sie die S-Taste, um zu verlassen, und schalten Sie das Gerät aus, um es neu zu starten.</p>
---	--

2: Benutzerparameter & Technikerparameter

2.1 Benutzerparameter

Parameter code	Parameterfunktion	Bereich/Einheit	Standard-einstellung	Schlüsse	Beschreibung
P01	Maximale Nähgeschwindigkeit (spm)	100~3700	3700	⊕ ⊖	Nähgeschwindigkeit mit konstantem Stich 【034.SMP】 ist bei A eingestellt (oder wenn ein Schussignal aktiv ist)
P02	Geschwindigkeitskurvenanpassung (%)	1~100%	80	⊕ ⊖	Die Stichkorrektur gilt für Nähstopp. Hinweis: Nur gültig, wenn 【0.11.RVM】 auf B EIN gesetzt werden muss: Ungültig (Nähen mit konstantem Stich, kann die Aktion als CD-Funktion automatisch fortsetzen) AUS: Gültig (CD-Funktion kann nicht fortgesetzt werden)
P03	Nadel AUF/AB	AUF / AB	AB	⊕ ⊖	Drücken Sie den Verriegeln-Schalter von Hand: J: JUKI-Modus (wird aktiviert, wenn die Maschine angehalten wird oder läuft) B: BROTHER-Modus (wird nur aktiviert, wenn die Maschine läuft)
P04	Start Verriegeln Geschwindigkeit (spm)	200~3200	1800	⊕ ⊖	Start Verriegeln, Magnetwirkung umkehren: A: Mit einem Tritt des Pedals wird Start Verriegeln automatisch ausgeführt. M: Pedalgesteuert und Motor kann beliebig anhalten
P05	Ende Verriegeln Geschwindigkeit (spm)	200~3200	1800	⊕ ⊖	CON: Am Ende des Start Verriegeln näht die Maschine weiter, wenn das Pedal gedrückt wird oder das START-Signal eingeschaltet ist (Stehbetrieb) STP: Am Ende von Start Verriegeln stoppt die Maschine
P06	Riegeln Geschwindigkeit (spm)	200~3200	1800	⊕ ⊖	Nähgeschwindigkeit mit konstantem Stich 【034.SMP】 ist bei A eingestellt (oder wenn ein Schussignal aktiv ist)
P07	Soft-Start Geschwindigkeit (spm)	200~1500	400	⊕ ⊖	Die Stichkorrektur gilt für Nähstopp. Hinweis: Nur gültig, wenn 【0.11.RVM】 auf B EIN gesetzt werden muss: Ungültig (Nähen mit konstantem Stich, kann die Aktion als CD-Funktion automatisch fortsetzen) AUS: Gültig (CD-Funktion kann nicht fortgesetzt werden)

P08	Stich-Nummern für Soft-Start (SLS)	0~99 Stiche	4	⊕ ⊖	Drücken Sie den Verriegeln-Schalter von Hand: J: JUKI-Modus (wird aktiviert, wenn die Maschine angehalten wird oder läuft) B: BROTHER-Modus (wird nur aktiviert, wenn die Maschine läuft)
P09	Automatisch Konstanter Stich Nähgeschwindigkeit (spm)	200~4000	3700	⊕ ⊖	Start Verriegeln, Magnetwirkung umkehren: A: Mit einem Tritt des Pedals wird Start Verriegeln automatisch ausgeführt. M: Pedalgesteuert und Motor kann beliebig anhalten
P10	Ende Verriegeln Automatisches Nähen (kann die Stichkorrektur-Funktion ungültig machen)	EIN / AUS	EIN	⊕ ⊖	CON: Am Ende des Start Verriegeln näht die Maschine weiter, wenn das Pedal gedrückt wird oder das START-Signal eingeschaltet ist (Stehbetrieb) STP: Am Ende von Start Verriegeln stoppt die Maschine
P11	Verriegeln Modus-Auswahl	J / B	J	⊕ ⊖	Nähgeschwindigkeit mit konstantem Stich 【034.SMP】 ist bei A eingestellt (oder wenn ein Schussignal aktiv ist)
P12	Start Verriegeln Modus-Auswahl	A / M	A	⊕ ⊖	Die Stichkorrektur gilt für Nähstopp. Hinweis: Nur gültig, wenn 【0.11.RVM】 auf B EIN gesetzt werden muss: Ungültig (Nähen mit konstantem Stich, kann die Aktion als CD-Funktion automatisch fortsetzen) AUS: Gültig (CD-Funktion kann nicht fortgesetzt werden)
P13	Modus-Auswahl am Ende von Start Verriegeln	CON / STP	CON	⊕ ⊖	Drücken Sie den Verriegeln-Schalter von Hand: J: JUKI-Modus (wird aktiviert, wenn die Maschine angehalten wird oder läuft) B: BROTHER-Modus (wird nur aktiviert, wenn die Maschine läuft)
P14	Soft-Start	EIN / AUS	AUS	⊕ ⊖	Mit Vollfunktions-Bedienfeld hinzufügen, ist gültig. EIN: Die Softstartfunktion ist eingeschaltet. AUS: Die Softstartfunktion ist ausgeschaltet.
P15	Einstellen der Stiche A von Start Verriegeln	1~15Stiche	3	⊕ ⊖	Nur gültig, wenn das Bedienfeld nicht angeschlossen ist und

P16	Einstellen der Stiche B von Start Verriegeln	1~15 Stiche	3	+ -	<p>【014.SBT】 muss eingestellt werden auf 【EIN】</p> <p>Start Verriegeln Stiche Einstellung des A B Segments.</p>
P17	Einstellen der Drehungen für Start Verriegeln	1~4Mal	2	+ -	<p>Nur gültig, wenn das Bedienfeld nicht angeschlossen ist und 【014.SBT】 muss eingestellt werden auf 【EIN】</p> <p>Einstellen der Nähzeiten von Start Verriegeln</p>
P18	Stichbalance für Start Verriegeln 1	0~31	1	+ -	① 0 → 15 Der Vorgang wird schrittweise verzögert
P19	Stichbalance für Start Verriegeln 2		10	+ -	<p>② 16 → 31 Der Vorgang wird schrittweise fortgesetzt</p> <p>③ Der Vorgang von 0 Verzögerung, dann 16</p>
P20	Modus-Auswahl für Ende Verriegeln	A/M	A	+ -	<p>Ende Verriegeln, Magnetwirkung umkehren:</p> <p>A : Pedal voll gedrückt, wird automatisch ausgeführt: Ende Verriegeln</p> <p>M: Pedalgesteuert und Motor kann beliebig anhalten</p>
P21	Ende Verriegeln Funktionsauswahl	EIN / AUS	EIN	+ -	<p>Nur gültig, wenn Bedienfeld nicht angeschlossen EIN: Ende Verriegeln Funktion ist eingeschaltet.</p> <p>AUS: Ende Verriegeln Funktion ist ausgeschaltet.</p>
P22	Einstellen der Stiche C von Ende Verriegeln	1~15 Stiche	3	+ -	<p>Nur gültig, wenn das Bedienfeld nicht angeschlossen ist und 【021.EBT】 muss eingestellt werden auf 【EIN】</p>
P23	Einstellen der Stiche D von Ende Verriegeln	1~15 Stiche	3	+ -	<p>Ende Verriegeln Stiche Einstellung des C D Segments.</p>
P24	Einstellen der Drehungen für Ende Verriegeln	1~4 Mal	2	+ -	<p>Nur gültig, wenn das Bedienfeld nicht angeschlossen ist und 【021.EBT】 muss eingestellt werden auf 【EIN】</p> <p>Einstellen der Nähzeiten von Ende Verriegeln</p>
P25	Stichbalance für Ende Verriegeln 3	0~31	1	+ -	① 0 → 15 Der Vorgang wird schrittweise verzögert
P26	Stichbalance für Ende Verriegeln 4		10	+ -	② 16 → 31 Der Vorgang wird schrittweise fortgesetzt

					③ Der Vorgang von 0 Verzögerung, dann 16
P27	1 Stich hinzufügen zum C Segment von Ende Verriegeln	EIN / AUS	EIN		1 Stich hinzufügen zum C Segment von Ende Verriegeln EIN: Gültig AUS: Ungültig (Nach P28 muss eine Modifikation gemäß der Ergänzungsnadel zum Speichern durchgeführt werden)
P28	Modus-Auswahl für Riegeln	A/M	A		Riegeln, Magnetwirkung umkehren: A: Mit einem Tritt des Pedals wird Riegeln automatisch ausgeführt. M: Pedalgesteuert und Motor kann beliebig anhalten
P29	Riegeln Funktionsauswahl	EIN / AUS	AUS		Nur gültig, wenn Bedienfeld nicht angeschlossen EIN: Riegeln Funktion ist eingeschaltet. AUS: Riegeln Funktion ist ausgeschaltet.
P30	Einstellung der Stiche von Riegeln	1~99 Stiche	4		Nur gültig, wenn das Bedienfeld nicht angeschlossen ist und 【029.BAR】 muss eingestellt werden auf 【EIN】 Riegeln Stiche-Einstellung
P31	Einstellung der Drehungen für Riegeln	1~15Mal	4		Nur gültig, wenn Bedienfeld nicht angeschlossen Und 【029.BAR】 muss eingestellt werden auf 【EIN】 Einstellung der Anzahl von Drehungen für Riegeln
P32	Stichbalance für Riegeln 5		1		① 0 → 15 Der Vorgang wird schrittweise verzögert
P33	Stichbalance für Riegeln 6	0~31	10		② 16 31 Der Vorgang wird schrittweise fortgesetzt ③ Der Vorgang von 0 Verzögerung, dann 16
P34	Modus-Auswahl für Nähen mit Konstantem Stich	A / M	M		A: Mit einem Tritt des Pedals wird Konstanter Stich automatisch ausgeführt M: Pedalgesteuert und Motor kann beliebig anhalten
P35	Nähen mit Konstantem Stich Funktionsauswahl	EIN / AUS	AUS		Nur gültig, wenn Bedienfeld nicht angeschlossen EIN: Konstanter-Stich-Funktion ist eingeschaltet. AUS: Konstanter-Stich-Funktion ist ausgeschaltet.
P36	Stiche Einstellen für Abschnitt P1	1~250 Stiche	00		Nur gültig, wenn Bedienfeld nicht angeschlossen

	des Nähens mit Konstantem Stich				Und 【035. PM】 muss eingestellt sein auf 【EIN】 (Die Stichnummer für Abschnitt P1~P4 ist bei 15 Stichen als Werkseinstellung eingestellt)
P37	Wischer Funktionsauswahl oder Fadenklemmdruck Einstellung	0~11	1 (8)	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	0 : Keine Handlung 1: Wischer-Handlung 2-11: Nadelklemmen-Handlung und Druck schrittweise erhöht)
P38	Trimmer Funktionsauswahl	EIN / AUS	EIN	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	EIN : Trimmer Gültig AUS: Trimmer Ungültig
P39	Nähfuß AUF / Ab bei Zwischen-Stopp	AUF / AB	AB	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	AUF: Der Nähfuß geht automatisch hoch AB: Der Nähfuß bleibt unten (vom Fußpedal kontrolliert)
P40	Nähfuß AUF / Ab nach Trimmen	AUF / AB	AB	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	AUF: Der Nähfuß geht automatisch hoch AB: Der Nähfuß bleibt unten (vom Fußpedal kontrolliert)
P41	Anzeige der fertigen genähten Menge	0~9999	0	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	Zählen der fertigen genähten Menge
P42	Nähgeschwindigkeit Anzeige		0	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	Anzeige der aktuellen Nähgeschwindigkeit (Geschwindigkeit nur als Referenz)
P43	Einstellung der Motordrehrichtung	CW / CCW	CCW	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> -	CW: Im Uhrzeigersinn CCW: Gegen den Uhrzeigersinn (von der Motorschaftseite aus gesehen)

P44	Abmessungen der Riemenscheibe der Maschine (mm)	50~200	15	+ -	Einstellung der Maschinen-Riemenscheibengröße
P45	Abmessungen der Riemenscheibe des Motors (mm)	50~150	65	+ -	Einstellung der Motor-Riemenscheibengröße
P46	Motor stoppt mit einem umgekehrten Winkel nach dem Trimmen	EIN / AUS	AUS	+ -	EIN: Automatisch als umgekehrte Funktion nach dem Trimmen (Winkeleinstellung gemäß dem Parameter 【047.TR8】 AUS: Keine Funktion
P47	Einstellung der umgekehrten Winkel nach dem Trimmen	50~200	160	+ -	Einstellung der umgekehrten Richtung nach dem Trimmen
P48	Niedrige (Positionierung) Geschwindigkeit (spm)	100~500	210	+ -	Einstellung der Positionierungs-Geschwindigkeit
P49	Trimmgeschwindigkeit (spm)	100~500	300	+ -	Einstellung der Trimmgeschwindigkeit
P50	Vollständige Zeiteinstellung für Fuß-Heber (ms)	10~990	250	+ -	Zeiteinstellung für Vollständige Zeit des Automatischen Fußhebers aktiv.
P51	Arbeitszyklus-Einstellung für Fußheber/ Verriegeln (%)	10~90	30	+ -	Einstellung des Arbeitszyklus für Fußheber (Feineinstellung kann die Überhitzung reduzieren)
P52	Laufverzögerung Zeiteinstellung	10~990	120	+ -	Laufverzögerung Zeiteinstellung für Automatischen Fußheber
P53	Fuß-Anheben abbrechen wenn das Pedal halb gedrückt wird	EIN / AUS	AUS	+ -	EIN: Pedal halb gedrückt ohne Fuß-Anheben-Funktion. AUS: Pedal halb gedrückt mit Fuß-Anheben-Funktion.
P54	Trimming-Zeit (ms)	5~100	15	+ -	Trimming-Sequenz Zeiteinstellung
P55	Einstellung der Wischer-Zeiten (Klemm-Winkel)	10~990	50	+ -	Einstellung der Wischer-Sequenz (Klemmposition-Freigabewinkel)
P56	Nadeln gehen Automatisch Hoch bei Einschalten der Stromversorgung	EIN / AUS	EIN	+ -	EIN: Stromversorgung eingeschaltet, die Nadel geht automatisch in die obere Position AUS: Keine Funktion.
P57	Schutzzeit für Fußheber (S)	1~120	5	+ -	Wird automatisch herabgelassen, wenn der Fußheber über die eingestellte Zeit hindurch anhebt.
P58	Einstellung der Oberen Position	40~180	40	+ -	Einstellung der Oberen Position Die Nadel wird mit dem Halt fortfahren, wenn der Wert gesenkt wird. Die Nadel wird den Halt verzögern, wenn der Wert erhöht wird.
P59	Einstellung der Unteren Position	40~180	50	+ -	Einstellung der Unteren Position Die Nadel wird mit dem Halt fortfahren, wenn der Wert gesenkt wird.

					Die Nadel wird den Halt verzögern, wenn der Wert erhöht wird.
P60	Test-Geschwindigkeit (spm)	100~7500	2000	+ -	Einstellung der Test-Geschwindigkeit
P61	Test A	EIN / AUS	AUS	+ -	Option von Test A, nach dem Einstellen 【060. TV】 drücken, um die Geschwindigkeit einzustellen und weiter laufen zu lassen.
P62	Test B	EIN / AUS	AUS	+ -	Option von Test B, nach dem Einstellen 【060. TV】 drücken, um die Geschwindigkeit für die Ausführung des Start – Nähen –Stopp - Trimmen Zyklus einzustellen
P63	Test C	EIN / AUS	AUS	+ -	Option von Test C, nach dem Einstellen 【060. TV】 drücken, um die Geschwindigkeit für die Ausführung des Start – Nähen –Stopp Zyklus ohne Positionierungs-Funktion einzustellen
P64	Laufzeit der Tests B und C	1~250	20	+ -	Einstellung der Laufzeit der Tests B und C
P65	Stoppzeit der Tests B und C	1~250	20	+ -	Einstellung der Stoppzeit der Tests B und C
P66	Maschinen-Schutzschalter-Test	0~2	1	+ -	0: Ausschalten, 1: Test Nullsignal, 2: Test positives Signal
P67	Trimm-Schutzschalter-Test	EIN / AUS	AUS	+ -	AUS: Ausschalten, EIN: Einschalten



2.2 Technikerparameter

2.3 Parameter der Fadenklemme

Parameter des Fadenwischers und der -klemme					
P37	(Druckeinstellung des Fadenwischers und der -klemme)	(0—11)	(8)	+ -	0 : Keine Handlung 1: Wischer-Handlung 2-11:Klemmen-Handlung und Druck schrittweise erhöht
P55	Fadenklemmen-Freigabewinkel	1-990	(380)	+ -	
P69	Klemmen Start-Winkel	1-990	100	+ -	Positionierungs-Winkel der Startklemme

2.4 Stoff dünn und mäßig dick

Parameter des Fadenwischers und der -klemme					
P27	Leichte und schwere Stoffe Auswahl	0 / 1	0	+ -	1: Leichte Stoffe 0: Schwere Stoffe
P48	Niedrige (Positionierung) Geschwindigkeit (spm)	100~500	500	+ -	Einstellung der Positionierungs-Geschwindigkeit, wird höher eingestellt, wenn der Stoff dicker ist

P49	Trimmgeschwindigkeit (spm)	100~500	350	 	Einstellung der Trimm-Geschwindigkeit, wird höher eingestellt, wenn der Stoff dicker ist
-----	----------------------------	---------	-----	---	--

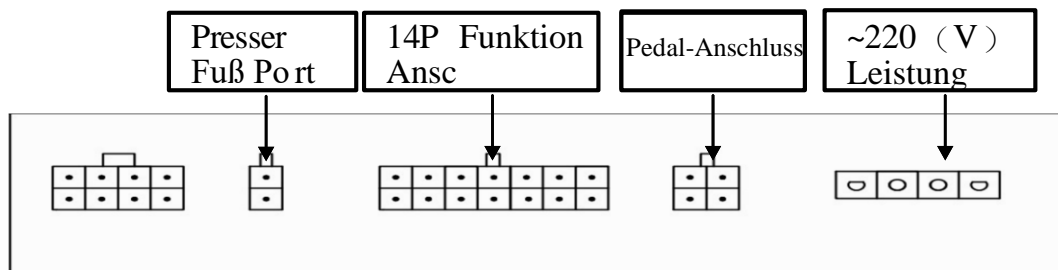
3: Fehlercode-Liste

Fehlercode	Problem	STATUS / MESSUNG
E1	Leistungsmodul ist fehlerhaft. Abnormal hohe Spannung oder Stromstärke. Widerstand beschädigt oder Sicherung F1 ausgefallen.	Das System wird heruntergefahren, bis die Stromversorgung wieder eingestellt wird. Prüfen Sie den Verteilerkasten genau.
E2	1) Wenn die Stromversorgung eingeschaltet ist, ist die Hauptspannung zu niedrig 2) Falsche Spannung angeschlossen, zu niedrig.	Motor und Maschine werden heruntergefahren. Prüfen Sie bitte die AC-Stromversorgung. (Zu niedrig) Prüfen Sie bitte die Haupt-Leiterplatte.
E3	Betriebskasten mit CPU-Schnittstelle verbunden hatte einen Kommunikationsfehler.	Motor und Maschine werden heruntergefahren. Prüfen Sie den Betriebskasten.
E5	Anschluss des Fußpedals - Fehler	Motor und Maschine werden heruntergefahren. Prüfen Sie den Anschluss des Fußpedals oder das Problem damit
E7	<ul style="list-style-type: none">) Falscher Anschluss am Motorsteckverbinder) Synchronisator-Signalfehler) Maschine gesperrt oder Objekt in der Motorriemenscheibe verklemmt) Der Nähstoff ist zu dick.) Modulausgang abnormal. 	Motor und Maschine werden heruntergefahren. Prüfen Sie die Motorsteckverbinder, den Zustand des Synchronisators und den Zustand der Maschine.
E8	Manuelles Verriegeln dauert 15 Sek.	Motor und Maschine werden heruntergefahren, bis die Stromversorgung wieder eingestellt wird.
E9	Synchronisator-Signalfehler.	Prüfen Sie das Positionierungssignal oder den Zustand der Riemenscheibe.
E11	Auto Nadel Auf - Fehlfunktion beim Einschalten der Stromversorgung.	Der Motor kann noch laufen, startet aber automatisch den Kupplungsmodus. Alle

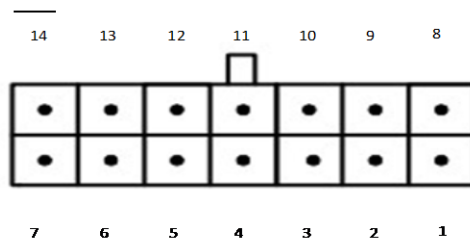
		Konstante-Stiche-Muster und Trimmer-/Wischer-Funktion sind ungültig. Prüfen Sie bitte den Synchronisator.
E12	Die Stromversorgung ist eingeschaltet, aber ohne Synchronisator-Signal.	Der Motor kann noch laufen, startet aber automatisch den Kupplungsmodus. Alle Konstante-Stiche-Muster und Trimmer-/Wischer-Funktion sind ungültig. Prüfen Sie bitte den Synchronisator.
E13	Überhitzungsschutz f oder Leistungsmodul	Prüfen Sie bitte den Anschluss zwischen Leistungsmodul und Kühlkörper.
E14	Encoder-Signalfehler.	Prüfen Sie das Encoder-Signal oder tauschen Sie den Encoder aus.
E15	Abnormaler Überstromschutz für das Leistungsmodul.	Das System wird heruntergefahren, bis die Stromversorgung wieder eingestellt wird. Prüfen Sie den Verteilerkasten genau.
E17	Trimmer-Schalter-Fehler.	Prüfen Sie den Trimmer-Schalter, ob dieser in die korrekte Stellung gedreht ist.

4: Anschluss-Schaltplan

4,1: Name jedes Anschlusses



4,2: 14P Funktions-



- ① Trimming-Magnet: 1、8
- ② Klemme, linearen Magnet wählen: 2、9
- ③ Kleidung leicht: 4 (Signalmasse)、11 (+5v)
- ④ Rückstich manuell schalten: 5 (Sensorsignal)、12 (Signalmasse)
- ⑤ Rückstich Magnet: 6、13
- ⑥ Ergänzungs-Nadelschalter: 7 (Sensor-Signal)、14 (Signalmasse)